

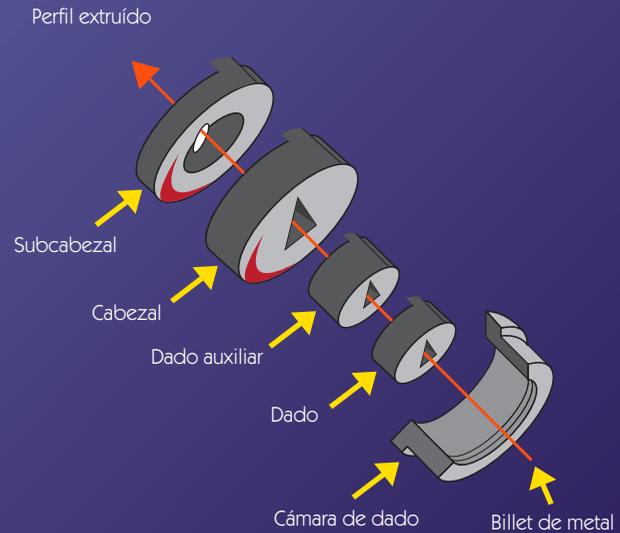
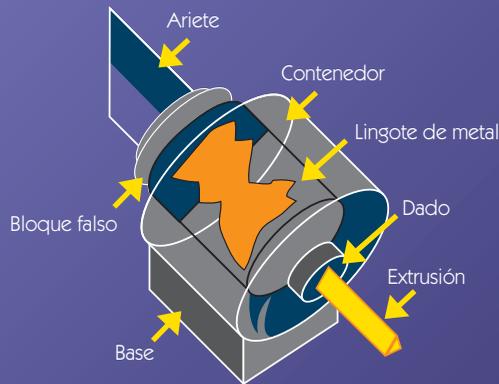
EXTRUSIÓN DE PERFILES

con **N₂**

Una gran variedad de barras o perfiles metálicos requieren del uso del nitrógeno (N₂) o argón (Ar) para su extrusión en los diferentes materiales disponibles como son:

- Bronces
- Latones
- Aceros
- Aluminio, etc.

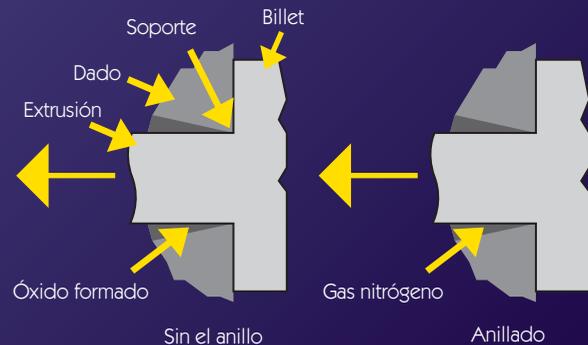
El enfriamiento de dados de extrusión para barras y perfiles utilizando nitrógeno o argón ha dado como resultado incrementos en la producción y mejoras en la calidad del producto.



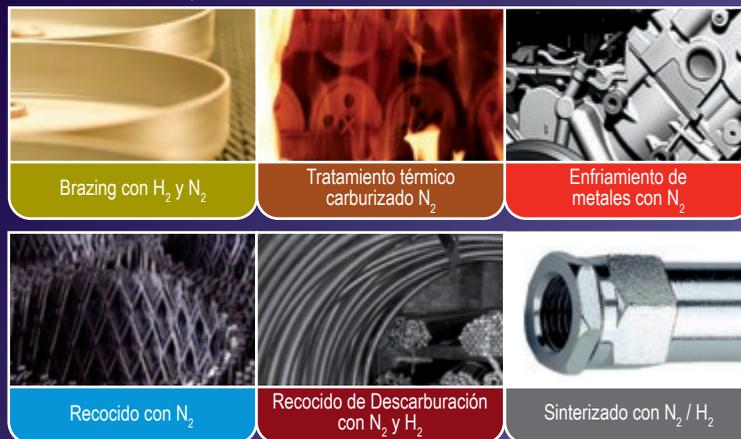
Ventajas

- Desplaza el oxígeno, mejorando el acabado superficial
- El enfriamiento del dado incrementa la velocidad de extrusión
- Minimiza los cambios del dado incrementando su vida útil
- Desarrollo del correcto patrón de canales en el dado
- Se evita la presencia de fugas en el herramental
- Facilidad para modificar la prensa y contar con nitrógeno (N₂) en el herramental
- Facilidad de la guía del dado
- El uso de nitrógeno puede incrementar la producción (5-10% con GAN (nitrógeno fase gaseosa) o 10-40% con LIN (nitrógeno fase líquida))
- El nitrógeno puede incrementar los flujos en procesos posteriores (pintura, anodizado, etc.)

Anillo de protección de nitrógeno en el área del dado



Además contamos con otras aplicaciones como:



Soluciones en gases envasados.
01800 712 2525
www.infra.com.mx
alimentos@infra.com.mx



Gases en estado líquido, plantas on site y tuberías.
01800 724 2589
www.cryoinfra.com
atencionclientes@cryoinfra.com.mx



Soluciones en gases envasados.
01800 557 2436
www.infrasur.com.mx
infrasur@infrasur.com.mx