

Ficha técnica

Proceso Salida CD	Voltaje de Alimentación	Salida Nominal 35% ciclo de trabajo	Salida Continuo 100% ciclo de trabajo	Máxima	Rango de Corriente de Soldadura	Voltaje Máx.	Consumo a carga Nominal 50/60 HZ			Dimensiones Mm (pulgadas)	Peso KG (lb)
MIG	127 220	120 A @ 20 V cd 185 A @ 23.3 V cd	60 A @ 18.2 V cd 100 A @ 19 V cd	150 A @ 21.5 V cd 20% CT 210 A @ 24.5 V cd 27% CT	30 A - 150 A 35 A - 210 A	60 V	33	4.2	2.8	Alto: 345 (13.6) sin asa 385 (15.2) con asa Ancho: 210 (8.3) Largo: 490 (19.3)	Neto: 15 (33) Emb: 22 (48)
STICK	127 220	120 A @ 22.8 V cd 160 A @ 24.4 V cd	70 A @ 20.8 V cd 95 A @ 21.8 V cd	120 A @ 22.8 V cd 35% CT 160 A @ 24.4 V cd 35% CT	30 A - 120 A 30 A - 160 A		37	4.8	3.2		
TIG	127 220	120 A @ 15 V cd 160 A @ 16.4 V cd	70 A @ 12.8 V cd 95 A @ 13.8 V cd	120 A @ 15 V cd 35% CT 160 A @ 16.4 V cd 35% CT	10 A - 120 A 10 A - 160 A		26	3.4	2.2		
							38	8.5	5.0		
							34	7.5	4.4		
							25	5.7	3.3		

Procesos:

- MIG (GMAW).
- Electrodo revestido (SMAW).
- TIG (GTAW).

Aplicaciones:

- MIG (Soldadura MIG (GMAW) en diámetros desde 0.6 mm a 0.9 mm (0.023" a 0.035"), acero, acero inoxidable y aluminio.
- MIG (Soldadura tubular con núcleo de fundente (FCAW) con o sin gas en diámetros desde 0.6 mm a 0.9 mm (0.023" a 0.035").
- STICK (Soldadura con electrodo revestido (SMAW) en diámetros desde 1.6 mm hasta 3.2 mm (1/16" a 1/8") en electrodos E7018, E6013, E6011 y de acero INOXIDABLE.
- TIG (Soldadura TIG (GTAW) CD, principalmente para soldadura de acero inoxidable, con arranque de arco controlado con sistema "CONTACT-TIG", con electrodo de tungsteno en diámetros de 1 mm a 1.6 mm (0.040" y 1/16").

Se Surte Con:

- Antorcha MIG (Entrada tipo americano) 3m (10 pies).
- Manguera para gas.
- Rodillo motriz de doble ranura de 0.6 mm y 0.9 mm (0.023" y 0.035").
- Rodillo plano de ajuste.
- Juego de cables para soldar con conector rápido macho de 50 mm, porta electrodo y pinza de tierra.

Se Surte Con:

- Cable de alimentación sin clavija.
- Correa para cargar al hombro
- Tubo de contacto de 0.35".
- Manual de usuario que incluye: guía de operación, guía de mantenimiento, lista de partes y póliza de garantía.



No. Stock: 302-503

Código INFRA: 30143



Ficha técnica

Ventajas:

- Fuente de poder multiproceso tipo inversor con tecnología IGBT.
- Bajo consumo de corriente.
- Tensión de alimentación Dual 127 V c.a. / 220 V c.a. +/- 10 V % (de configuración automática según la tensión presente).
- Alimentador de alambre integrado a la fuente de poder.
- Selector digital de proceso.
- Control electrónico de corriente, que permite un ajuste preciso de la corriente de soldadura.
- Protección contra calentamiento excesivo, que evita daños al equipo por abuso del ciclo de trabajo.
- Sistema de enfriamiento de ventilación forzada.
- Indicador luminoso de encendido.
- Indicador luminoso del voltaje de alimentación presente.
- Indicador luminoso de proceso.
- Indicador luminoso de protección térmica.
- Ligera y fácil de transportar, inclusive cargar al hombro mientras se suelda.
- Acepta carretes de 8" (5 kg), y 4" (1 kg) de diámetro.

Aplicaciones:

- Fabricación ligera
- Reparación y mantenimiento
- Carrocerías
- Automotriz
- Contratistas mecánicos
- Construcción civil
- Maquinaria agrícola
- Escuelas de capacitación



No. Stock: 302-503

Código INFRA: 30143