



Ficha técnica

Salida nominal 20% ciclo de trabajo	Salida continua 100% ciclo de trabajo	Rango de corriente	Voltaje máximo de circuito abierto	Corriente de entrada a salida nominal 60 Hz.	Peso	Dimensiones
100 A @ 24 V, CA/CD 225 A @ 29 V, CA 150 A @ 26 V, CA	100 A @ 24 V, CA 70 A @ 23 V, CD	Bajo: 30 a 90 A, CA Alto: 35 a 250 A, CA Un rango: 20 a 160 A, CD	80 V, CA 72 V, CD	110 V 220 V Kw 45 A --- 3.2 --- 58 A 8.3	Neto: 51 kg. Emb: 53 kg.	Alto: 490 mm.* Ancho: 320 mm. Largo: 350 mm. Sin rodajas ni manubrio
<p>Nota: Otros voltajes y frecuencia disponibles, consulte con nuestros especialistas Precaución: cuando conecte el equipo a 110 V se recomienda usar no más de 100 de salida (electrodo máximo 1/8")</p>						

Procesos:

- Electrodo revestido (SMAW) CA, en diámetros desde 1.6 hasta 4.8 mm (1/16" a 3/16") E6013 y E6011
- Electrodo revestido (SMAW) CD, en diámetros desde 1.6 hasta 3.2 mm (1/16" a 1/8") E6010, E7018, E7024, electrodos de aluminio y de acero inoxidable

Se surte con:

- Manual que incluye: Guía de operación, guía de mantenimiento, lista de partes y póliza de garantía
- Rodajas, manubrio y patín

Ventajas:

- Ajuste continuo de corriente, permite ajustar la salida de corriente de manera precisa a la necesidad de la soldadura
- Fácil arranque del arco
- Paquete de rodajas y manubrio
- Dos rangos de corriente, alto y bajo
- Sistema de enfriamiento de ventilación forzada, asegura que la máquina trabaje a la temperatura adecuada
- Interruptor de línea incluido

Aplicaciones:

- Talleres de herrería
- Enseñanza en Institutos técnicos
- Fabricación de anuncios
- Fabricación de muebles de jardinería



No. Stock: 303-137

Código INFRA:3676