

Ficha técnica

Voltaje de Alimentación	Consumo 1 Fase, 60 Hz	Velocidad de Electrodo	Diámetro de Electrodo	Número de Rodillos	Dimensiones mm (pulgadas)	Peso kg (lb)
24 V ca	10 A ca	Mínimo: 1.9 m/min (75 plg/min) Máximo: 25.4 m/min (1000 plg/min)	Mínimo: 0.6 mm (0.023") Máximo: 3.2 mm (1/8")	4	Alto: 346 (13.6) Ancho: 278 (11) Largo: 646 (25.5)	Neto: 19.5 (43) Emb: 21.5 (47.3)

Procesos:

- Soldadura micro alambre MIG (GMAW) diámetros desde 0.6 hasta 1.2 mm (0.023" a 0.045")
- Soldadura tubular con núcleo fundete FCAW con o sin gas, diámetros desde 0.8 hasta 3.2 mm (0.030" a 5/32").

Se Surte Con:

- Juego de rodillos de 0.9 y 1.2 mm (0.035" y 0.045")
- Recortador de alambre (instalado en máquina)
- Manguera para gas
- Control de voltaje y velocidad de alambre (instalado en máquina)
- Manual que incluye: guía de operación, guía de mantenimiento, lista de partes y póliza de garantía.

Aplicaciones:

- Construcción naval.
- Construcción.
- Estructuras metálicas para anuncios.
- Mantenimiento en el campo o fabricación en sitio.
- Para usarlo con fuentes de potencial constante, con salida de 24 V ca para la alimentación y suficiente capacidad de corriente para los diámetros y velocidades de electrodo especificadas.
- Fuentes de poder recomendadas CP 303, DELTAMIG 355, DELTAMIG 455, DELTAMIG 655, OPUS 2K-355, OPUS 560, MULTIARC 452 Y MULTIARC 652.



No. Stock: 309-111

Código INFRA: 3095