



Ficha técnica

Voltaje de Alimentación	Consumo 1 Fase, 60 Hz	Velocidad de Electrodo	Diámetro de Electrodo	Número de Rodillos	Dimensiones mm (pulgadas)	Peso kg (lb)
24 V ca	3.5 A ca	Mínimo: 1.9 m/min (75 plg/min) Máximo: 23 m/min (900 plg/min)	Mínimo: 0.6 mm (0.023") Máximo: 2.0 mm (5/64")	2	Alto: 346 (13.6) Ancho: 278 (11) Largo: 646 (25.5)	Neto: 16.5 (36.4) Emb: 17.5 (38.5)

Procesos:

- Soldadura micro alambre MIG (GMAW) diámetros desde 0.6 hasta 1.2 mm (0.023" a 0.045")
- Soldadura tubular con núcleo fundente FCAW con o sin gas, diámetros desde 0.8 hasta 1.6 mm (0.030" a 1/16").

Se Surte Con:

- Juego de rodillos de 0.9 y 1.2 mm (0.035" y 0.045")
- Recortador de alambre (instalado en máquina)
- Manguera para gas
- Control de voltaje y velocidad de alambre (instalado en máquina)
- Manual que incluye: guía de operación, guía de mantenimiento, lista de partes y póliza de garantía.

Aplicaciones:

- Construcción naval.
- Construcción.
- Estructuras metálicas para anuncios.
- Mantenimiento en el campo o fabricación en sitio.
- Para usarlo con fuentes de potencial constante, con salida de 24 V ca para la alimentación y suficiente capacidad de corriente para los diámetros y velocidades de electrodo especificadas.
- Fuentes de poder recomendadas CP 303, DELTAMIG 355 y OPUS 2K-355.



No. Stock: 309-110

Código INFRA: 3085