



Ficha técnica

Alimentación 24 V ca 1 Fase, 60 HZ	Número de Rodillos	Velocidad de Electrodo m/min (pulg/min)	Diámetros mínimo Y máximo del electrodo	Dimensiones mm (pulgadas)	Peso kg (lb)
3 A CA	2	Mínimo: 1.9 (75) Máximo: 23 (900)	0.6 mm (0.023") 2.0 mm (5/64")	Alto: 432 (17) Ancho: 216 (8.5) Largo: 546 (21.5)	Neto: 15.5 (34.2) Emb: 16.5 (36.4)

Procesos:

- Soldadura micro alambre MIG (GMAW) diámetros desde 0.6 mm hasta 1.2 mm (0.023-0.045").
- Soldadura tubular con núcleo de fundete FCAW con o sin gas, diámetros desde 0.8 hasta 1.6 mm (0.030" a 1/16").

Ventajas:

- Ligero y fácil de transportar.
- Alimentador portátil que provee una alta productividad en la construcción, fabrica e inclusive en los lugares de más difícil acceso.
- Caja de polipropileno con puerta para cambiar el alambre con el alimentador en posición vertical u horizontal.
- Medidores digitales de voltaje y corriente/velocidad de alambre que facilitan la visualización de los parámetros de soldadura.
- Purga de alambre y de gas integradas.
- Rango de voltaje más amplio para alambres pequeños y grandes sin vibración del contactor o cortes de arco.
- Recibe carretes de alambre de 12" de diámetro.
- Rodillos impulsores de cambio rápido.

Se Surte Con:

- Medidores digitales de corriente y voltaje.
- Controles de voltaje y velocidad de alambre.
- Control de modo de gatillo de dos y cuatro tiempos (2T-4T).
- Recortador de alambre con ajuste de tiempo de recorte.
- Juego de rodillos de 0.9 y 1.2 mm (0.035" y 0.045").
- Manguera para gas
- Manual que incluye: guía de operación, guía de mantenimiento, lista de partes y póliza de garantía.



No. Stock: 309-121

Código INFRA: 30148



Ficha técnica

Aplicaciones:

- Construcción naval.
- Construcción.
- Estructuras metálicas para anuncios.
- Mantenimiento en el campo o fabricación en sitio .
- Para usarlo con fuentes de poder de potencial constante, con salida para la alimentación y suficiente capacidad de corriente para los diámetros y velocidades de electrodos especificadas.
- Adecuado para DELTAMIG 355, DELTAMIG 455, OPUS 2K-355 y OPUS 560.

Nota:

En modo 2T: Al apretar el gatillo comienza la soldadura. Al soltar el gatillo la soldadura se detiene.

En modo 4T: Al pulsar el gatillo comienza la soldadura. Al soltar el gatillo la soldadura continúa (permitiendo realizar cordones largos sin cansancio en la mano). Al pulsar nuevamente el gatillo la soldadura continúa (pero se avisa al alimentador que se prepare para finalizar). Finalmente, al soltar el gatillo la soldadura se detiene.

**No. Stock: 309-121**

Codigo INFRA: 30148