



Ficha técnica

Voltaje de Alimentación	Corriente de Salida Nominal 40% C.T.	Corriente de Salida Continua 100% C.T.	Rango de Corriente de soldadura	Rango de Voltaje de soldadura	Voltaje Máx. de Circuito Abierto	Consumo a Carga Nominal, 60 Hz. A KW	Dimensiones mm (pulgadas)	Peso kg (lb)
220 V ca	250 A @ 26.5 V cd	155 A @ 21.7 V cd	30 A - 260 A	16 - 27 V cd	42 V cd	48 10.1	Alto: 770 (30.3) Ancho: 489 (19.25) Largo: 961 (37.8)	Neto: 108 (238) Emb: 111 (245)

Procesos:

- Soldadura MIG (GMAW) en diámetros desde 0.6 hasta 1.2 mm (0.023" a 0.045").
- Soldadura tubular con núcleo de fundente (FCAW) con o sin gas en diámetro desde 0.9 mm a 1.2 mm (0.035" a 0.045").
- Soldadura MIG (GMAW) en aluminio en diámetro de 0.9 mm (0.035") utilizando antorcha PF 250 con guía de teflón.

Ventajas:

- Alimentador de alambre integrado a la fuente de poder.
- Sistema electrónico para regular la velocidad del alambre.
- Sistema de enfriamiento de ventilación forzada.
- Excelente estabilidad del arco al soldar.
- Soporte lateral para cables y antorcha.
- Control selector de dos rangos con 5 niveles de voltaje cada uno.
- Rodajas incluidas para fácil movimiento.

Se Surte Con:

- Soporte lateral para cables y antorcha.
- Cable con pinza de tierra.
- Caja de consumibles.
- Juego de rodillos de doble ranura de 0.9 y 1.2 mm (0.035" y 0.045").
- Carro porta cilindros, ruedas y manubrio.
- Manguera para gas.
- Manual que incluye: Guía de operación, guía de mantenimiento, lista de partes y póliza de garantía.

Accesorios Opcionales:

- Antorcha MIG PF 250.
- Guía de teflón para antorcha PF 250.
- Boquilla de punteo para antorcha PF 250.

Aplicaciones:

- Talleres automotrices.
- Manufactura de equipo para la industria alimenticia.
- Líneas de producción en la fabricación de recipientes para la industria en general.
- Fabricación de equipos de refrigeración y aire acondicionado.
- Plantas de procesos industriales.



No. Stock: 302-439

Código INFRA: 3590