

Ficha técnica

Voltaje de Alimentación	Corriente de Salida Nominal 30% C.T.	Corriente de Salida Continua 100% C.T.	Rango de Corriente de Soldadura	Voltaje Máx. de Circuito Abierto	Consumo a Carga Nominal, 60 Hz. A KW	Dimensiones mm (pulgadas)	Peso kg (lb)
220 V ca	250 A @ 30 V cd	135 A @ 25 V cd	Bajo: 25 A - 150 A Alto: 45 A - 250 A	64 V cd	84 12	Alto: 534 (21) Con rodajas: 686 (27) Ancho: 483 (19). Largo: 705 (27.7)	Neto: 100 (220.4) Emb: 102 (224.8)

Nota: Otros voltajes y frecuencia disponibles, consulte con nuestros especialistas

Procesos:

- Electrodo revestido (SMAW) de CD en diámetros desde 1.6 hasta 6.4 mm (1/16" a 1/4") E6013, E6010, E6011, E7018, E7024 y puede soldar aluminio y acero inoxidable.
- Soldadura TIG (GTAW) CD con unidad opcional de alta frecuencia.

Se surte con:

- Manubrio y rodajas instalados en la máquina.
- Manual que incluye: Guía de operación, guía de mantenimiento, lista de partes y póliza de garantía.

Accesorios Opcionales:

- Unidad de alta frecuencia HFU 252.
- Juego de cables para soldar PAS 250.
- Antorcha TIG 200 V, con válvula de gas en el maneral.

Ventajas:

- Ajuste continuo de corriente, permite ajustar la salida de corriente de manera precisa a la necesidad de la soldadura.
- Sistema de enfriamiento de ventilación forzada, asegura que la máquina trabaje a la temperatura adecuada para extender su vida útil.
- Interruptor de línea incluido.
- Dos rangos de salida, ideal para aplicar toda clase de electrodos incluyendo los tipos E6010 y E7018, aun en soldaduras fuera de posición.
- Control mecánico de corriente.
- Rodajas y manubrio incluidas para fácil movimiento.
- Cuenta con contactos toma corriente para herramientas eléctricas.

Aplicaciones:

- Prefabricación de estructuras metálicas.
- Enseñanza en Institutos técnicos.
- Mantenimiento a carros de ferrocarril.
- Mantenimiento a equipo naval.
- Mantenimiento a plantas generadoras de electricidad.



No. Stock: 302-463

Código INFRA: 3630