



## Ficha técnica

Proceso de Soldadura	Corriente de Salida Nominal 60% C.T.	Corriente de Salida Continuo 100% C.T.	Rango de Corriente/Volts de Soldadura	Voltaje Máx. de Circuito Abierto	Salida de Fuerza Auxiliar, Monofásica 60 Hz	Dimensiones mm (pulgadas)	Peso kg (lb)
STICK / TIG CD/CC	500 A @ 30 V cd	400 A @ 36 V cd	20 A—550 A	95 V	<b>SOLDANDO</b> 1 Fase 4 kVA/kW 120 / 240 V ca 34 A - 17 A  <b>SIN SOLDAR</b> 1 Fase      3 Fases 12 kVA/kW    15 kVA/kW 120/240 V ca    240 V ca 100 A - 50 A    36 A	Alto: 1422 (56) Ancho: 800 (31.5) Largo: 1684 (66.3)	Neto: 698 (1539) Emb: 720 (1588)
MIG CD / CC			14 V—40 V	56 V			

### Procesos:

- Soldadura con electrodo revestido (SMAW) de CD en diámetros desde 1.6 mm hasta 6.4 mm (1/16" a 1/4") tipo suave para unir, duro para revestir o para corte (Cut-Arc).
- Soldadura tubular (FCAW) con alimentador sensible al voltaje, transferencia por spray, en diámetros desde 0.8 hasta 1.6 mm (0.030" a 1/16") con o sin protección de gas. Usando alimentador S 512 P (opcional).
- Soldadura TIG (GTAW) de CD con unidad de alta frecuencia opcional para el arranque de arco de soldadura.
- Para corte y escolpeo con electrodo de carbón y chorro de aire (CAC-A) hasta un diámetro de electrodo de 8 mm (5/16").
- Soldadura MIG con electrodo micro alambre (GMAW) en diámetros de 0.6 a 1.2 mm (0.023" a 0.045") usando alimentador S-302 T.

### Características del Motor:

- Motor PERKINS, Modelo: 404D-22G
- Combustible: diésel.
- Potencia: 32.6 HP a 1800 RPM.
- Cilindros: 4.

### Se Surte Con:

- Manual del motor.
- Silenciador con mata hispas instalado.
- Manual que incluye: guía de operación, guía de mantenimiento, lista de partes y póliza de garantía.

### Accesorios Opcionales:

- Alimentador S 512 P para el proceso MIG y electrodo tubular (FCAW).
- Alimentador S 302 T para proceso MIG.
- Unidad de alta frecuencia HFU-252.
- Control remoto de corriente RHC-14.
- Juego de cables para soldar PAS 400.
- Remolque de 2 ruedas (para carretera).
- Remolque de 4 ruedas (para patio).



No. Stock: 304-563

Código INFRA: 3550



## Ficha técnica

### Ventajas:

- Motor diésel de cuatro cilindros PERKINS modelo 404D-22G enfriado por agua de 32.6 HP @ 1800 R.P.M.
- Indicador de nivel de combustible, presión de aceite del motor y carga de batería
- Sistema de protección del motor contra baja presión de aceite y alta temperatura
- Medidor de la temperatura del líquido refrigerante del motor
- Selector de polaridad en las terminales de salida de soldadura
- Horometro para el registro del tiempo de operación y mantenimiento
- Receptáculo de 14 terminales y selector para conectar el control remoto de corriente o alimentador de alambre.
- Conmutador de corriente de 5 posiciones con ajuste fino en cada posición
- Salida de fuerza auxiliar de 4000 Watts mientras se está soldando
- Salida de fuerza auxiliar de 15000 Watts a 240V, 3 fases ò 12000 Watts a 120/240V, 1 fase
- Control de velocidad automático
- Control electrónico
- Mofle mata chispas
- Drene de aceite remoto
- Tanque de combustible de 80 litros
- Medidor de volts/amperes.
- Botón de paro de emergencia

### Aplicaciones:

- Fabricación de gasoductos y poliductos
- Fabricación de depósitos de petróleo crudo
- Soldadura radiografiada para estructuras metálicas en la ingeniería civil, calderas para vapor, recipientes y tuberías de alta y mediana presión.
- Revestido duro de rodillos para molinos.
- Fabricación de recipientes usados en la industria química, petrolera, ferroviaria y naval.
- Prefabricación de estructuras metálicas.
- Mantenimiento de barrenas de perforación petrolera.
- Industria de la construcción.
- Industria mecánica
- Industria del transporte pesado
- Reparación de trascabos



No. Stock: 304-527

Código INFRA: 3158