

Ficha técnica

Salida nominal 100% ciclo de trabajo	Salida máxima 60% ciclo de trabajo	Gama de corriente / voltaje	Voltaje máximo de circuito abierto	Fuerza auxiliar	Peso	Dimensiones
400 A @ 36 V CD	500 A @ 30 V,CD	45 - 500 A	95 V, CD	5.5 KVA/Kw Pico 4.0 KVA/Kw Continuo 120/240 V 60Hz-1 fase	Neto: 698 kg.	Alto: 1422 mm (con mofle) Ancho: 800 mm Largo: 1684 mm

Procesos:

- Soldadura con electrodo revestido (SMAW) con CD en diámetros desde 1.6 hasta 6.4 mm (1/16" a 1/4") tipo suave para unir, duro para revestir o para corte (Cut-Arc).
- Soldadura TIG (GTAW) en CD con unidad opcional de alta frecuencia para el arranque de arco de soldadura.
- Para corte y escopleo con electrodo de carbón y chorro de aire (CAC-A) hasta un diámetro de electrodo de 8 mm (5/16").
- Soldadura tubular (FCAW) en diámetros desde 0.8 hasta 1.6 mm (0.030" a 1/16") con o sin protección de gas usando alimentador S 512P opcional.

Se surten con:

- Manual que incluye; Guía de operación, guía de mantenimiento, lista de parte y póliza de garantía
- Manual del motor
- Silenciador con mata chispas instalado

Accesorios opcionales:

- Alimentador S 512P para el proceso MIG y electrodo tubular (FCAW).
- Unidad de alta frecuencia HFU 252.
- Control remoto de corriente RHC 34 GD.
- Juego de cables para soldar PAS 400.
- Remolque de 2 ruedas (para carretera).
- Remolque de 4 ruedas (para patio).

Características del motor:

- Motor de 4 cilindros PERKINS a diesel de 32.6 HP @ 1800 RPM, enfriado por agua.



No. Stock: 304-562

Código INFRA:3549



## Ficha técnica

### Ventajas:

- Indicador de nivel de combustible, presión de aceite del motor y carga de batería
- Medidor de la temperatura del líquido refrigerante del motor
- Selector de polaridad en las terminales de salida de soldadura
- Horómetro para el registro del tiempo de operación y mantenimiento
- Receptáculo y selector para conectar el control remoto de corriente
- Control de velocidad automático
- Conmutador de corriente de 5 posiciones con ajuste fino en cada posición
- Salida de fuerza auxiliar de 4000 W mientras se está soldando
- Salida de fuerza auxiliar de 15000 W a 240V, 3 fases ó 12000 W a 120/240V, 1 fase. **Opcional** (instalado en fábrica)
- Control eléctrico de corriente
- Mofle mata chispas
- Drene de aceite remoto
- Tanque de combustible de 80 litros

### Aplicaciones:

- Fabricación de gasoductos y poliductos.
- Fabricación de depósitos de petróleo crudo.
- Soldadura radiografiada para estructuras metálicas en la ingeniería civil, calderas para vapor, recipientes y tuberías de alta y mediana presión.
- Prefabricación de estructuras metálicas.
- Industria mecánica, construcción y del transporte pesado.
- Industria del transporte, química, petrolera, ferroviaria, naval.
- Reparación de trascabos.
- Limpieza, corte y rasurado de piezas de fundición gris, con arcayo, etc.

**No. Stock: 304-562**

Código INFRA:3549

**SOLDADORAS INDUSTRIALES INFRA, SA. DE C.V.**Tels: 01(55) 5358 4400 Ext: 236 . 5358 8774 . 5358 4183 . 5358 5857  
Plásticos N° 17, Col. San Francisco Cuautalpan, C.P.53569, Naucalpan de Juárez, Estado de México[www.siisa-infra.com.mx](http://www.siisa-infra.com.mx)[ventas@siisa-infra.com.mx](mailto:ventas@siisa-infra.com.mx)