

Ficha técnica

Corriente Nominal	Consumo Nominal a 220 V 3φ 50/60 HZ			Tipo de Gas	Presión del Flujo de Gas	Capacidad de Corte Nominal en Acero al Carbón	Voltaje Máximo de Circuito Abierto	Dimensiones mm (pulgadas)	Peso kg (lb)
	A	KVA	KW						
65 A @ 140 V cd @ 50% C.T.	36 A máx.	13.7	10.6	AIRE	Mínimo: 70 psi	3/4 " (19 mm)	320 V cd	Alto: 390 (15.32) Incluye asa y soporte Ancho: 230 (9.12) Largo: 500 (19.69)	Neto: 25 (55) Emb: 26 (57)
55 A @ 130 V cd @ 60% C.T.	30 A máx.	11.4	8.5	O	(4.9 kg/cm ²)	@			
45 A @ 120 V cd @ 100% C.T.	24 A máx.	9.2	6.0	N ₂	Máximo: 80 psi (5.6 kg/cm ²)	Velocidad: 20 ppm			

Procesos:

- Para cortar espesores de hasta:

32 mm (1 1/4") de acero al carbón.
19 mm (3/4") de inoxidable.
19 mm (3/4") de aluminio.

- Escopleo (ranurado) con profundidad de hasta 3.5 mm (9/64").
- Gas utilizable: aire comprimido y nitrógeno.

Ventajas:

- Tecnología INVERSOR con IGBT-INVERTER.
- Alta eficiencia de potencia que reduce el consumo de energía.
- Cortes limpios, rápidos y de alta calidad en aluminio, acero inoxidable y otros metales con mínimo calentamiento del material.
- Tres tipos diferentes de corte: material continuo (sólido), metal desplegado y Escopleo.
- Recomendada para trabajo industrial.
- Tablero de indicador de fallas de: Baja presión de aire, Alta temperatura (protección del equipo) e incorrecta instalación de la boquilla de la antorcha (protección del equipo).
- Sistema de enfriamiento de ventilación forzada.
- Utiliza aire comprimido para cortar.
- Incluye filtro-regulador de aire con purga automática de humedad.
- Compacta, ligera y portátil.

Especificaciones de Corte:

Capacidad de Corte Nominal (Recomendable)	Capacidad de Corte Máximo	Separación	Cantidad Ranurado o Escopleo (Profundidad)
Acero al Carbón 3/4" (19 mm) @ 20 ppm	Acero al Carbón 1" (25.4 mm) @ 10 ppm	Acero Al Carbón 1 1/4" (32 mm) @ 5 ppm	1/8" (3.2 mm)
Acero Inoxidable 1/2" (12.7 mm) @ 32 ppm	Acero Inoxidable 3/4" (19 mm) @ 16 ppm		
Aluminio 1/2" (12.7 mm) @ 48 ppm	Aluminio 3/4" (19 mm) @ 24 ppm		



No. Stock: 313-040

Código Infra: 3784

Ficha técnica

Se Surte Con:

- Antorcha de corte a plasma modelo PT-100, de operación manual, 6 m de longitud.
- Cable de alimentación 4x 8AWG de 3 m de longitud.
- Cable de conexión al trabajo de 4 m de longitud, calibre 8 AWG, con tenaza de tierra.
- Accesorios consumibles: toberas (3 piezas), electrodos (3 piezas).
- Conector neumático con espiga.
- Manual de usuario que incluye: guía de operación, guía de mantenimiento, lista de partes y póliza de garantía

Accesorios Opcionales:

- Guías de arrastre.
- Toberas para arrastre y Escopleo.
- Boquillas para arrastre y Escopleo.
- Escudos para arrastre y Escopleo.

Aplicaciones:

- Cortes para estructuras metálicas.
- Trabajo de corte en la industria de la construcción.
- Trabajo de corte en la industria automotriz.
- Corte en la fabricación de equipo usado en la industria química y alimenticia.
- Corte de lámina de aluminio empleada en los sistemas de aire acondicionado y refrigeración.
- Corte en la fabricación de equipo usado en la industria petrolera, ferroviaria y naval.
- Corte en calderas para vapor, recipientes y tuberías de alta y mediana presión.
- Corte en metal para blindadoras.
- Plantas de procesos industriales.

**No. Stock: 313-040**

Código Infra: 3784