

*Ficha técnica*

| Voltaje de Alimentación | Corriente de Salida Nominal 100% C.T. | Voltaje Máx. de Circuito Abierto | Corte Nominal                     | Corte Máximo y Escopleo | Consumo de Carga Nominal, 60 Hz A kW | Dimensiones mm (pulgadas)                                 | Peso kg (lb)                          |
|-------------------------|---------------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|--------------------------|--------------------------------------|---|---------------------------------------|
| 220 V (3 Fases)         | 80 A @ 120 V cd                       | 300 V cd                          | <b>Acero dúctil:</b><br>32 mm    | 38 mm                    | 69                                   | Alto: 1130 (44.5)<br>Ancho: 572 (22.5)<br>Largo: 661 (26) | Neto: 170 (374.8)<br>Emb: 173 (381.4) |
| 440 V (3 Fases)         |                                       |                                   | <b>Acero inoxidable:</b><br>32 mm | <b>Escopleo:</b><br>6 mm | 13                                   |   |                                       |
|                         |                                       |                                   | <b>Aluminio:</b><br>25 mm         |                          | 34.5                                 |   |                                       |

**Procesos:**

- Para cortar espesores de hasta un máximo de 38 mm (1 1/2") en acero al carbón 38 mm (1 1/2") en acero inoxidable, y 32 mm (1 1/4") en aluminio, usando aire comprimido.
- Escopleo (ranurado) hasta 6 mm (1/4").

**Ventajas:**

- Tablero indicador de fallas que indica baja presión de aire, alta temperatura y mala instalación de la boquilla de la antorcha, protegiendo al equipo
- Control electrónico de corriente
- Sistema de enfriamiento de ventilación forzada
- Interruptor de línea incluido
- Filtro-regulador de aire con purga automática de humedad
- Ahorro de aire ya que cuenta con un sistema de bajo flujo de aire cuando no se est cortando
- Dos voltajes de alimentación, 220 y 440 V
- Cortes limpios y rápidos
- Recomendada para trabajo industrial
- Presión de aire 70 PSI (5 Kg/cm<sup>2</sup>)
- Consumo de aire 156 L por minuto



**No. Stock: 313-013**

Código INFRA: 3586

## Ficha técnica

### Se Surte Con:

- Antorcha de corte a plasma de 80 A operación manual de 6 m
- Filtro micro poro
- Filtro- regulador de aire con purga automática de humedad
- Cables de conexión al trabajo de 3 m de longitud calibre 4 AWG con tenaza de tierra de 250 A
- Accesorios consumibles: copa de cerámica (1 pieza), toberas y electrodos (3 piezas cada uno)
- Sistema de dos ruedas con manubrio
- Incluye gancho para levantar
- Manual que incluye: guía de operación, guía de mantenimiento, lista de partes y póliza de garantía

### Accesorios Opcionales:

- Guía de arrastre.

### Aplicaciones:

- Cortes para construir estructura metálica
- Trabajo de corte en la industria de la construcción automotriz
- Corte en la fabricación de equipo usado en la industria química y alimenticia
- Corte de lámina de aluminio empleada en los sistemas de aire acondicionado y refrigeración
- Cortes en calderas para vapor, recipientes y tuberías de alta y mediana presión

**No. Stock: 313-013**

Código INFRA: 3586