



Ficha técnica

Voltaje de Alimentación	Corriente de Salida Nominal 60% C.T.	Corriente de Salida Continua 100% C.T.	Rango de Corriente de Soldadura	Rango de Voltaje de Soldadura	Voltaje Máx. de Circuito Abierto	Consumo a Carga Nominal 60 Hz. A kW KVA	Dimensiones mm (pulgadas)	Peso kg (lb)
220 V ca 440 V ca	300 A @ 30 V cd	230 A @ 26 V cd	30 A - 300 A	16 - 30 V cd	80 V cd	32 7.7 12.2 16	Alto: 635 (25) Con rodajas: 762 (30) Ancho: 432 (17) Largo: 965 (38)	Neto: 135 (298) Emb: 138 (304)

Procesos:

- Soldadura MIG (GMAW) en diámetros desde 0.6 a 1.2 mm (0.023" a 0.045").
- Soldadura tubular y núcleo de fundente (FCAW) con o sin gas en diámetros desde 0.9 a 1.2 mm (0.030" a 0.045").
- Soldadura MIG (GMAW) en aluminio en diámetro de 0.9 mm (0.035").

Se surte con:

- Soporte lateral para cables y antorcha.
- Cable con pinza de tierra.
- Carro porta cilindros, cadena de seguridad y manubrio.
- Caja para consumibles y manguera para gas.
- Juego de rodillos de doble ranura de 0.9 y 1.2 mm (0.035" y 0.045").
- Manual que incluye: Guía de operación, guía de mantenimiento, lista de partes y póliza de garantía.

Accesorios Opcionales:

- Antorcha SIISA 250.
- Antorcha SIISA 400.
- Guía de teflón para antorcha MIG PF 250.
- Boquilla de punteo para antorcha MIG PF 250.

Aplicaciones:

- Talleres automotrices.
- Manufactura de equipo para la industria alimenticia.
- Líneas de producción en la fabricación de recipiente para la industria en general.
- Fabricación de equipos de refrigeración y aire acondicionado.
- Plantas de procesos industriales.



No. Stock: 302-378

Código INFRA: 3491



Ficha técnica

Ventajas:

- Temporizador ajustable para función de punteo.
 - Control de modo de gatillo de dos a cuatro tiempos (2T-4T)
 - En modo 2T: al apretar el gatillo comienza la soldadura, al soltar el gatillo la soldadura se detiene.
 - En modo 4T al pulsar el gatillo comienza la soldadura, al soltar el gatillo la soldadura continúa (permitiendo realizar cordones largos sin cansancio en la mano).
- Al pulsar nuevamente el gatillo la soldadura continúa (pero se avisa el alimentador que se prepare para finalizar).
- Finalmente al soltar el gatillo la soldadura se detiene.
- Alimentador de alambre integrado a la fuente de poder.
 - Voltímetro digital para la lectura de voltaje de arco.
 - Amperímetro digital, para la lectura de la corriente de soldadura.
 - Sistema electrónico para el ajuste del voltaje del arco.
 - Sistema electrónico para regular la velocidad del alambre.
 - Excelente estabilidad del arco.
 - Sistema de enfriamiento de ventilación forzada.
 - Rodajas incluidas para fácil movimiento.
 - Alojamiento para consumibles.
 - Soporte lateral para cables y antorcha.
 - Receptáculo de 14 terminales.



No. Stock: 302-378

Código INFRA: 3491