



Ficha técnica

Proceso	Salida nominal (100% ciclo de trabajo)	Salida máxima (60% ciclo de trabajo)	Rango de corriente/voltaje	Voltaje máximo de circuito abierto	Salida de fuerza auxiliar 1 fase, 60 hz (sin soldar)	Sistema de arranque	Peso	Dimensiones
SMAW	300 A @ 25 V, CA	320 A @ 25 V, CA	50 - 320A, CA	80 V, CA	11.5 KVA / KW Pico 10.5 KVA / KW Continuo 120 / 240V 88/44 A	Eléctrico con batería 12 V CD	Neto: 337 kg. Emb: 346 kg.	Alto: 1,127 mm (incluye mofle y ruedas) Ancho: 705 mm (incluye ruedas) Largo: 1,168 mm Con manubrio
SMAW	300 A @ 25 V, CD	320 A @ 25 V, CD	50 - 320A, CD	72 V, CD				
GMAW	300 A @ 25 V, CD	320 A @ 25 V, CD	17 - 28 V, CD	41 V, CD				

Procesos:

- Soldadura con electrodo revestido (**SMAW**) en diámetros desde 1.6 hasta 6.3 mm (1/16" a 1/4").
- Soldadura **TIG (GTAW)** de CA o CD con unidad de alta frecuencia (opcional).
- Soldadura **MIG (GMAW)** con electrodo de micro alambre con alimentador de alambre modelo S 302 (opcional).
- Corte con electrodo de carbón y chorro de aire (**CAC-A**) con electrodo de 6.3 mm (1/4").

Aplicaciones:

- Fabricación de estructuras metálicas para anuncios, puentes, recipientes y tubería de baja y mediana presión.
- Reconstrucción de equipo agrícola y de la construcción.
- Mantenimiento a granjas agrícolas.
- Mantenimiento a plantas de procesos industriales.

Ventajas:

- Soldadora multiproceso, CA/CD, CC y VC.
- Arranque eléctrico con batería de 12 Volts.
- Acceso de combustible en la parte superior.
- Gabinete cerrado para mayor protección del motor y menor ruido.
- Sistema automático de velocidad, ahorra combustible cuando no se está soldando.
- Mofle móvil que permite orientar la salida de los gases producto de la combustión.
- Control eléctrico de corriente de ajuste fino.
- Salida auxiliar de 10500 watts continuo, 11500 watts pico para la operación de herramientas eléctricas ó iluminación en áreas de trabajo nocturno.

- Indicador de nivel de combustible.
- Horómetro, para registrar el tiempo de operación y realizar los servicios de mantenimiento en el tiempo correcto.
- Capacidad del tanque de combustible de 40 L.
- Ruedas y manubrio instalados en la maquina.



No. Stock: 304-680



Ficha técnica

Características del motor:

- Motor de dos cilindros con válvulas a la cabeza (OHV), enfriado por aire, marca KOHLER, modelo CH750 de 27 HP @ 3600 RPM.
- Motor a gasolina, bajo consumo de combustible 7.5 l/h.
- Luz indicadora de baja presión de aceite.

Se surte con:

- Ruedas y manubrio instalados en la máquina.
- Manual que incluye: guía de operación, guía de mantenimiento, lista de partes y póliza de garantía.

Accesorios opcionales:

- Alimentador S 302
- Antorcha PF 300
- Unidad de alta frecuencia HFU-252
- Antorcha TIG 200
- Juego de cables para soldar PAS 300.
- Contactador para proceso MIG.
- Alimentador sensible al voltaje S 512 P.

No. Stock: 304-680