



Ficha técnica

Proceso de Soldadura	Voltaje de Alimentación	Corriente de Salida Nominal 40% C.T.	Rango de Corriente de Soldadura	Voltaje Máx. de Circuito Abierto	Consumo a Carga Nominal, 50 -60 Hz			Dimensiones mm (pulgadas)	Peso kg (lb)
					A	KVA	KW		
Stick (Revestido)	127 V ca	130 A @ 23 V	30 A - 130 A	78 V cd	43	5.4	3.8	Alto con asa: 253 (9.9)	Neto: 6.60 (14.5) Emb.: 8.70 (19.1)
	220 V ca	200 A @ 26 V	30 A - 200 A		48	10.9	6.7		
TIG	127 V ca	130 A @ 15 V	30 A - 130 A		32	4.2	2.8	Ancho: 146 (5.7)	
	220 V ca	200 A @ 18 V	30 A - 200 A		32	7.2	4.2	Largo: 404 (15.9)	

Procesos:

Electrodo revestido (SMAW) en diámetros desde 1.6 hasta 4.7 mm (1/16" a 3/16") en electrodos E7018, E6013, E6011, E6010, acero inoxidable y puede soldar aluminio.

TIG (GTAW) principalmente para soldadura de acero inoxidable, con arranque de arco controlado con sistema "CONTACT" con electrodo de tungsteno en diámetros de 1mm y 3 mm (0.040" y 1/8").

Se Surte Con:

1.6 metros de cable porta electrodo cal. 5, con maneral porta electrodo y conector rápido.

1.4 metros de cable porta electrodo cal. 5, con pinza de trabajo y conector rápido.

Cable de alimentación sin clavija.

Correa para cargar al hombro.

Manual de usuario que incluye: Guía de operación, guía de mantenimiento, lista de partes y póliza de garantía.



Aplicaciones:

- Pequeños talleres de herrería.
- Prácticas de aficionado (amateur / hobby).
- Talleres mecánicos automotrices.
- Mantenimiento a edificios y escuelas.

Código INFRA: 1300189

Compra a cualquier hora y en cualquier lugar
www.infraenlinea.com

GrupoInfraMx 



Ficha técnica**CD CC 1 FASE****Ventajas:**

Pantalla LCD con software multifunciones que permite modificar los parámetros de corriente, diámetro de electrodo, inicio caliente y control arco.

Control electrónico de corriente, que permite un ajuste preciso de la corriente de soldadura.

Fuente de poder de tipo INVERSOR con Tecnología IGBT.

Bajo consumo de corriente.

Ligera y fácil de transportar, inclusive cargar al hombro mientras se suelda.

Protección contra calentamiento excesivo, que evita daños al equipo por abuso del ciclo de trabajo.

Sistema de enfriamiento de ventilación forzada.

Tensión de alimentación dual 127/220 V CA +/-10% (de configuración automática según la tensión presente).

Selector digital de proceso.

- Selector digital de diámetro del electrodo.
- Indicador luminoso de protección térmica (falla).
- Indicador luminoso de voltaje de alimentación presente.

**Accesorios Opcionales:**

- Antorcha TIG150 (10 FT).

Código INFRA: 1300189

Compra a cualquier hora y en cualquier lugar

www.infraenlinea.comGrupoInfraMx 